



Len w redlicach

Interesującą alternatywą dla rzepaku na słabsze stanowiska wśród upraw oleistych jest len. Postanowiliśmy przyjrzeć się, jak przebiega siew nasion tej rośliny na przykładzie maszyny Pronto 6 AS niemieckiej marki Horsch.



Przemysław Olszewski

W tym celu udaliśmy się do Książ-Rolu z Książa Wielkopolskiego koło Śremu. To jeden z zakładów rolnych, należący do grupy Top Farms z Poznania, która gospodaruje w Polsce na imponującym areale około 30 tys. ha.

Z wózkiem transportowym

Jedną z maszyn pracujących na polach Książ-Rolu jest pochodzący z 2009 r. agregat uprawowo-siewny Horsch Pronto 6 AS. Jego szerokość robocza to 6 m, zaś transportowa 2,95 m. Warto zauważyć, że jest to mniej popularna w naszym kraju i droższa wersja liczą-

wu punktowego. Przyjrzyjmy się jednak najpierw konstrukcji tej maszyny od przodu.

Cykl roboczy w agregacie Top Farmsu rozpoczyna zasadniczy segment doprawiający w postaci brony talerzowej. W opcji istnieje możliwość jego poprzedzenia: spulchniaczami śladów kół ciągnika, wałem oponowym w wersji pełnej lub międzyosiowej oraz włóką topatkową. Karbowane talerze brony mają średnicę 46 cm. To typowy rozmiar w tego typu maszynach. Talerze są zamocowane do belek parami za pomocą jednego wspornika i jednej obejmmy z gumowymi wałkami, które pełnią rolę: amortyzatora, bezpiecznika przeciążeniowego i układu kopiowania terenu. Takie rozwiązanie daje większy prześwit pomiędzy mocowaniami i zmniejsza tym samym ryzyko zapychania się sekcji doprawiającej. Horsch nie oferuje obecnie żadnego alternatywnego biernego zespołu do przygotowania łoża siewnego, np. minimalnie ingerujących w glebę talerzy falistych.

Hydraulicznie sterowany mechanizm równoległoboczny pozwala precyzyjnie i równomiernie dla obu rzędów zmieniać

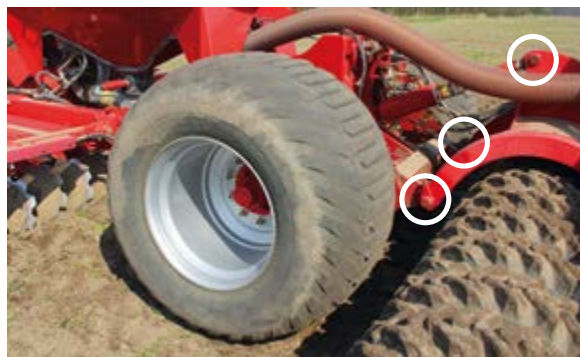


Pronto AS dostępne jest z jednym rodzajem zespołu doprawiającego w postaci talerzówki. W przeszłości oferowana była także brona topatkowa. Zwolennicy aktywnej uprawy przedsięwziętej mają jeszcze Pronto KR.



Teleskopowy dyszel pozwala go skokowo dostosować do ogumienia ciągnika oraz czotowych narzędzi wstępnie doprawiających.

cej sześć odmian maszyny z linii Pronto. Od dominującego w Polsce typu DC odróżnia ją przede wszystkim obecność osobnego podwozia jezdnego oraz budowa modułowa, która pozwala dość szybko wycześcić rampę do siewu rzędowego i zainstalować sekcję do sie-



Znakami rozpoznawczymi wersji AS są masywne podwozie transportowe z kołami o szerokości 80 cm oraz widoczny na dalszym planie trzypunktowy układ zawieszenia (oznaczony kółkami) dla wymiennych sekcji siewnych.