

Zielonkowe rewolucje firmy Claas

Nowinki techniczne z Bad Salgau



Tekst i zdjęcia: Tomasz Towpik

Podczas konferencji prasowej w fabryce w miejscowości Bad Salgau w południowych Niemczech firma Claas przedstawiła nie tylko nowe produkty, ale także pokazała nową linię montażową listw tnących kosiarek do wszystkich modeli tych urządzeń. Powstają one na nowej, specjalnie do tego celu przygotowanej linii montażowej. Praca ta odbywa się przy szczególnej kontroli jakości. Praktycznie każda ze śrub musi być dociągnięta odpowiednim mo-



W fabryce w Bad Salgau powstają wszystkie maszyny oraz osprzęt związany ze zbiorami zielonek, a nawet kukurydzy, czyli przystawki Orbis dla siewczarni Jaguar.

mentem obrotowym. Pracownicy dysponują podwieszanymi wkrętarkami jednocześnie mogącymi wkręcić dwie lub cztery śruby z dokładnie określonym dla danej śruby momentem. Pracownik wybiera, jakie śruby dokręca, według ściśle określo-

Nowa linia montażowa listw tnących do kosiarek, nowy typ listwy tnącej do kosiarek, nowe modele, w tym najszerszy w obecnej gamie przetrząsacz, czy nowe przyczepy samozbierające. Nie ma wątpliwości – maszyny do zbioru zielonek firmy Claas stają się coraz nowocześniejsze.

nego planu montażu, a komputer na danym stanowisku automatycznie zmienia nastawy momentu obrotowego.

W Bad Salgau powstają wszystkie maszyny do zbioru zielonek, a nawet kukurydzy. W tej właśnie lokalizacji Claas produkuje np. przystawki Orbis do samobieźnych siewczarni Jaguar.

Warto zauważyć, że w całej fabryce znajduje się tych linii montażowych aż 13. Dzięki temu codziennie z fabryki może wyjechać do 180 różnych maszyn w 40 różnych modelach. Co ciekawe, Claas oferuje łącznie aż 124 różne modele kosiarek Disco. Sama fabryka też ma ciekawą historię, gdyż jest to obiekt przejęty przez rodzinę Claas od firmy Josef Bautz Landmaschinen Fabrik w 1969 r.

Tarcze do przodu

Claas rozbudowując fabrykę o nową linię montażową przewidział, że będzie na niej powstawał już nowy model listwy tnącej – MaxiCut. Przede wszystkim ma ona wannę tłoczoną na zimno, a górna pokrywa jest przykręcana. Dzięki temu w liście nie występują naprężenia i osłabienia materiału. Kształt wanny zaprojektowano tak, aby po pierwsze było więcej miejsca dla przeniesienia napędu, a po drugie, aby tarcze tnące przesunąć nieco do przodu. Dzięki wysunięciu do przodu talerzy z nożami w MaxiCut, w porównaniu do poprzedniej listwy PCut, uzyskano kąt ponad 180° cięcia. Ponadto w belce pojawiły się wymienne wzmocnienia między tarczami. Dotychczas były to stałe elementy listwy. Teraz można te wzmocnienia szybko wymienić, poprzez odkręcenie dwóch śrub. Także Safety Link, czyli przewężenie w wałku przekazującym napęd z koła zębatego na tarczę nożową, zo-



Nowa linia montażowa listw tnących MaxiCut obejmuje także kontrolę na bieżąco np. momentów obrotowych, z jakimi skręcana jest listwa.

stało dzięki zwiększeniu przestrzeni w liście wzmocnione. Mimo mocniejszej budowy nadal zachowano właściwość urwania napędu tylko jednej tarczy przy natrafieniu na przeszkodę.

Trend, Contour, Business i AutoSwather

Oprócz nowej listwy Claas rozszerza także zakres wyposażenia kosiarek. Nawet najmniejsze Disco Contour 2800 o szerokości koszenia 2,6 m mogą być wyposażone w hydrauliczne ryglowanie transportowe oraz możliwość ustawienia w pozycji