

Budowa węży

To z nich po zaciśnięciu końcówek powstają przewody hydrauliczne, które powszechnie spotykamy na wyposażeniu sprzętu rolniczego. Warto więc wiedzieć, jak zbudowane są węże hydrauliczne.

Na zewnątrz węża hydraulicznego znajduje się guma syntetyczna odporna na działanie ozonu i ścieranie. Natomiast w jego środku znajdziemy inny rodzaj gumy, która odporna jest na działanie olejów. Pomiędzy nimi stosowane jest wzmocnienie węża hydraulicznego w postaci oplotów stalowych.

Mocny oplotami

Ich liczba decyduje o wytrzymałości na ciśnienie robocze oleju. Przy tej okazji warto przypomnieć, że **1 atmosfera, 1 bar i 0,1 MPa to w przybliżeniu takie same wartości**. Z takimi jednostkami można się spotkać na węzach hydraulicznych. Są one podane przy literach WP (z ang. *work pressure*), co oznacza maksymal-

ne ciśnienie robocze. Na węzach hydraulicznych możemy spotkać normy: europejską EN (najpopularniejsza EN853) i amerykańską SAE, która może występować w dwóch postaciach SAE J517 lub SAE 100. Natomiast na temat oznaczeń spotykanych na węzach importowanych z Chin specjaliści z branży nie chcą się wypowiadać, bo trudno je gdziekolwiek przyporządkować.

W praktyce rolniczej rozróżniamy węże jedno-, dwu- i czterooplotowe. Przykładowo popularny w maszynach rolniczych wąż hydrauliczny o średnicy 12,5 mm (1/2 cala) w wersji jednooplotowej wytrzyma ciśnienie oleju do 160 atmosfer, a w wykonaniu dwuoplotowym aż 275 bar. Coraz częściej w sprzęcie rolniczym montowane są również węże hydrauliczne czterooplotowe,

Oznaczenie węża hydraulicznego



producent
węża

norma
europejska

liczba oplotów
stalowych (1)

średnica
wewnętrzna
(mm)

maksymalne
ciśnienie
robocze (bar)

przybliżona data
produkcji (drugi
kwartał 2012 r.)