



Obejrzyj film
na rpt.pl

Firma Bogballe

Warto iść pod prąd



Tekst i zdjęcia: Przemysław Olszewski

Początki firmy datowane są na 1934 r. Zakład produkcyjny w miejscowości Bøgballe w środkowej Danii został założony przez **Andersa Petera Laursena**, dziadka obecnego właściciela firmy – **Nilsa Jørna Laursena**. Wytwarzano wówczas urządzenia dla branży drobiarskiej. Produkcję odśrodkowych rozsiewaczy nawozów, wstępnie jednotarczowych, rozpoczęto na początku lat 50. ubiegłego wieku. Od tamtej pory firma Bogballe postanowiła skoncentrować się na wytwarzaniu wyłącznie maszyn do aplikacji odżywczych granul. Rozsiewacze dwutarczowe weszły do oferty w 1984 r. Cztery lata później duński specjalista jako pierwszy producent maszyn do nawożenia na świecie zastosował system wagowy do bieżącego pomiaru ubytku nawozu ze zbiornika i automatycznej korekacji położenia zasuw w razie stwierdzenia zmiany tego parametru względem wartości zadanej.

Zimowy szczyt produkcyjny

Z taśm montażowych w Bøgballe schodzi rocznie kilka tysięcy rozsiewaczy. Proces produkcji jednej maszyny trwa 10 dni. Szczytowym okresem aktywności firmy są trzy miesiące bezpośrednio poprzedzające rozpoczęcie prac wiosennych: grudzień, styczeń i luty. W tym czasie generowane jest około 65% jej rocznego obrotu.

Powierzchnia zakładu produkcyjnego wynosi 2 ha. Fabryka przerabia rocznie 1700 t stali. Arkusze blachy trafiają najpierw na pracujące w systemie całodobowym dwie nowoczesne wycinarki laserowe. Maszyny wyposażone są w automatyczny ich załadunek i rozładunek. Obrabiarki te mogą ciąć arkusze o grubości do 2 cm.

Nieco inaczej od blach traktowane są rury stalowe. Dostarczane z zewnątrz profile zamknięte mają natłuszczoną na czas transportu nawierzchnię, na której usunię-

Doświadczony duński specjalista od produkcji rozsiewaczy nawozów w niezależnych testach porównawczych przeprowadzanych przez czołowe europejskie czasopisma branżowe wypada znakomicie. Poza bardzo dobrymi parametrami pracy Bogballe prezentuje się także imponująco w kategoriach: jakość wykonania i trwałość.

cie pracownicy Bogballe znaleźli prosty pomysł. Rury są bowiem wystawiane pod przysłowiową chmurkę w celu skorodowania. Powstała rdza jest następnie usuwana w procesie śrutowania, a odtłuszczone profile kierowane są następnie do mechanicznego cięcia.



Od lewej: Nils Jørn Laursen – szef firmy Bogballe, Jan Anderwald – szef firmy Anderwald, dystrybutora sprzętu marki Bogballe w Polsce, Michael Lond – szef marketingu i sprzedaży firmy Bogballe.

Pionierska obrabiarka

Oczkiem w głowie zakładu jest maszyna do wygładzania, zaokrąglania krawędzi po wycinarkach. Obrabiarka ta została 10 lat temu przez firmę Bogballe od podstaw zaprojektowana i zbudowana, a następnie opatentowana. Warto bowiem podkreślić, że w tamtym czasie nie było na rynku tego typu maszyn. Powodem skonstruowania tej obrabiarki było słabe przyleganie powłoki lakierowniczej na krawędziach ciętych detali. Maszyna wygładza zarówno ranty zewnętrzne, jak i wewnętrzne, np. otwory pod śruby. Elementem roboczym tej swoistej szlifierki są napędzane szczotki druciane z dużym naciskiem. Wygładzanie krawędzi następuje w dwóch etapach. Po tym procesie wszystkie detale są dokładnie oczyszczane z pyłu. Ponadto w zakładzie znajduje się osobna maszyna wibracyjna do zaokrąglania krawędzi małych elementów.

Tak przygotowane detale trafiają następnie do spawalni, w której 95% pracy

wykonują roboty. Części spajane są ze sobą przy użyciu technologii laserowej. Odpryski po spawaniu usuwane są manualnie.

Test powłoki malarskiej

Kolejnym etapem produkcji rozsiewaczy jest elektrostatyczne lakierowanie proszkowe poprzedzone sześćoetapowym procesem czyszczenia chemicznego. Detale przed nałożeniem farby są odtłuszczone,



Rury po odebraniu od dostawcy zostały celowo wystawione pod przysłowiową chmurkę w celu skorodowania. To prosty sposób na pozbycie się pozostałości po natłuszczeniu.

fosfatowane, chromowane, przepłukiwane wodą zdeminalizowaną i suszone. Linia malarska wraz z obróbką przygotowawczą mierzy 350 m. Technologię proszkową lakierowania firma stosuje od 22 lat. ➔